

PROTECTED BY



PRÉFILTRATION MAGNÉTIQUE POUR LES ÉQUIPEMENTS DE GRANDE VALEUR

MAG-SHIELD® X

Mag-Shield® X est la solution idéale de filtration magnétique en ligne pour les systèmes hydrauliques et de fluides. Ces filtres à cartouche de grande capacité s'intègrent facilement à votre système de filtration existant et protègent vos équipements en éliminant plus de **98 % des particules ferreux** à chaque cycle — **sans restriction de débit ni cavitation**.

Aucun autre filtre en ligne n'offre une **surface magnétique** ni une **efficacité comparable** pour améliorer la fiabilité et réduire les coûts d'exploitation.

« Assurer le fonctionnement de près d'un millier d'équipements miniers exigeait les meilleures stratégies de fiabilité possibles. Voici pourquoi MAGSHIELD® fait partie intégrante de nos équipements miniers mobiles. »

Mike Hynes, Surintendant de la fiabilité, **North American Construction**

Mag-Shield® X est logé dans un boîtier de filtre traditionnel, facilitant son **installation** et son **entretien** avec **votre système** de filtration **existant**.

- Les aimants multi-tiges en terres rares capturent la contamination ferreuse que les filtres OEM standards ne peuvent retenir.
- Offre une protection continue aux systèmes de fluides en recirculation contre l'usure normale et les débris provenant de composants défaillants.
- Conçu pour recueillir les particules d'usure afin d'en permettre l'analyse dans le cadre de votre programme de suivi de condition.
- Convient à la machinerie lourde, aux équipements miniers mobiles, aux systèmes stationnaires et à d'autres applications exigeantes.

MAG-SHIELD® X VOUS AIDE À :

- Réduire les défaillances des composants et prolonger la durée de vie des équipements
- Protéger immédiatement les systèmes lors de défaillances et prévenir les dommages secondaires
- Améliorer la longévité et la performance des filtres OEM
- Augmenter la disponibilité des machines et réduire les coûts d'entretien

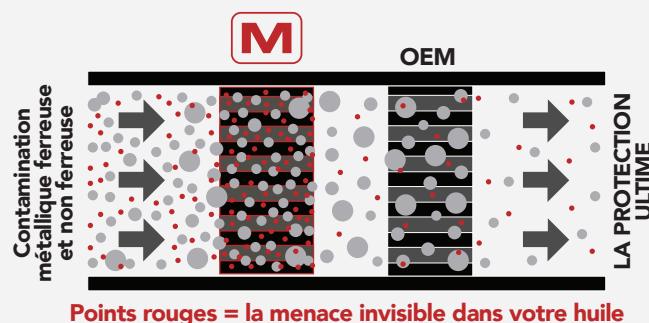


PROTECTED BY

MAGSHIELD®



FONCTIONNEMENT DU MAG-SHIELD®X :



MAG-SHIELD®X EN ACTION :



- **Conception novatrice** garantissant de faibles pertes de pression à des débits pouvant atteindre **350 L/min**
- **Format de montage externe** pour une **installation facile sur le terrain** et une **application polyvalente** sur les équipements de **taille moyenne à petite**
- **Mécanisme de nettoyage intégré** pour un **retrait facile** du matériau ferreux, facilitant les **analyses diagnostiques ultérieures**
- **Conception exclusive** intégrant des **aimants cylindriques en terres rares de haute qualité** capable de capturer et retenir jusqu'à **264 g** de matériau ferreux
- **Matériaux et méthodes de fabrication de la plus haute qualité** pour garantir une **durée de vie équivalente à celle de l'équipement**

SPÉCIFICATIONS DU MAG-SHIELD®X :

- Compatible avec la plupart des produits pétroliers – joints en Viton
- Conçu pour un débit allant jusqu'à **350 litres/min**
- Capacité maximale de rétention: **264 g de matériau**
- Température maximale: **150 °C**
- Différentiel de pression à filtre propre: **6,25 PSI**
- Soupape de dérivation: **20 PSI**
- Pression nominale du boîtier: **900 PSI**
- Poids: **18 kg** (total)
- Code QR du manuel d'entretien** sur l'élément interne

DÉCOUVREZ TOUTE LA GAMME DE PRODUITS MAGSHIELD®

PROTÉGER

MAG-SHIELD®

Protection proactif pour maintenir vos équipements de grande valeur en fonctionnement.

MAG-SHIELD®X

DIAGNOSTIQUER

MAG-PROBE®

MAG-SAMPLE®PRO

Produit de diagnostic de précision pour réduire les défaillances dans les systèmes de fluides.